	Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :	дата:

заказчик: наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:	проверочное место: Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:
Предмет анализа	
Цель анализа	
спецификация:	материал:
Класс экзамена:	размеры:
Объем тестирования:	Термическая обработка:
Оценка асс. к:	Сварочный процесс:
отклонения от тестовой инструкции	Форма края:
	сварочная позиция:
Der Отчет включает umfasst	Число копий

намек:
Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура					
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]	
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²]	
Цвет фона					
Состояние поверхностей		Пред-чистка			
генерация поля		Испытательный прибор			
Температура испытания		Магнитного тока			
Силовое поле		время проникновения			
Удаление пенетранта			Время разработки		
Очистка после обработки			Оценка момент		

DEMO

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобренный (a)	не Одобренный (na)

эскиз: размеры	Оценка	принятый(a)	
		не принимают (na)	
	замечания		

DEMO

городок: _____ городок: _____

дата: _____ дата: _____

экзаменатор: _____ проверочный надзор: _____