

Магнитный тест частицы Протокол испытаний № :		дата:
заказчик:		проверочное место:
наименование проекта: Заказ №: Имя редактора:		Вход проверочных частей: Заказ №: Имя редактора:
Предмет анализа		
Цель анализа		
спецификация:	материал:	
Класс экзамена:	размеры:	
Объем тестирования:	Термическая обработка:	
Оценка асс. к:	Сварочный процесс:	
отклонения от тестовой инструкции	Форма края:	
	сварочная позиция:	
Der Отчет включает umfasst	Число копий	

нарек:

Этот отчет относится исключительно к объектам расследования и письменной информации клиента. Отчет не допускается дублировать - даже в выдержках - без письменного согласия проверяющего органа.

Процедура					
Система проникновения	обозначение	Пакетная нет.	производителя	Измерительный прибор освещенности / Интенсивность освещения [Lx]	
Магнитная частица susp.				Измерительный прибор освещенности [UV]/ Интенсивность освещения [W/cm²]	
Цвет фона					
Состояние поверхностей		Пред-чистка			
генерация поля		Испытательный прибор			
Температура испытания		Магнитного тока			
Силовое поле		время проникновения			
Удаление пенетранта			Время разработки		
Очистка после обработки			Оценка момент		

пенетрантная дефектоскопия

Протокол испытаний № :

Оценка					
Протестированных секции	Вид дефекта	Размер дефекта	замечания	Оценка	
				Одобрённый (а)	не Одобрённый (па)

эскиз: размеры	Оценка	одобренный(а)	
		не принимают (па)	
	замечания		

городок: _____

дата: _____

экзаменатор: _____

городок: _____

дата: _____

проверочный

надзор: _____