
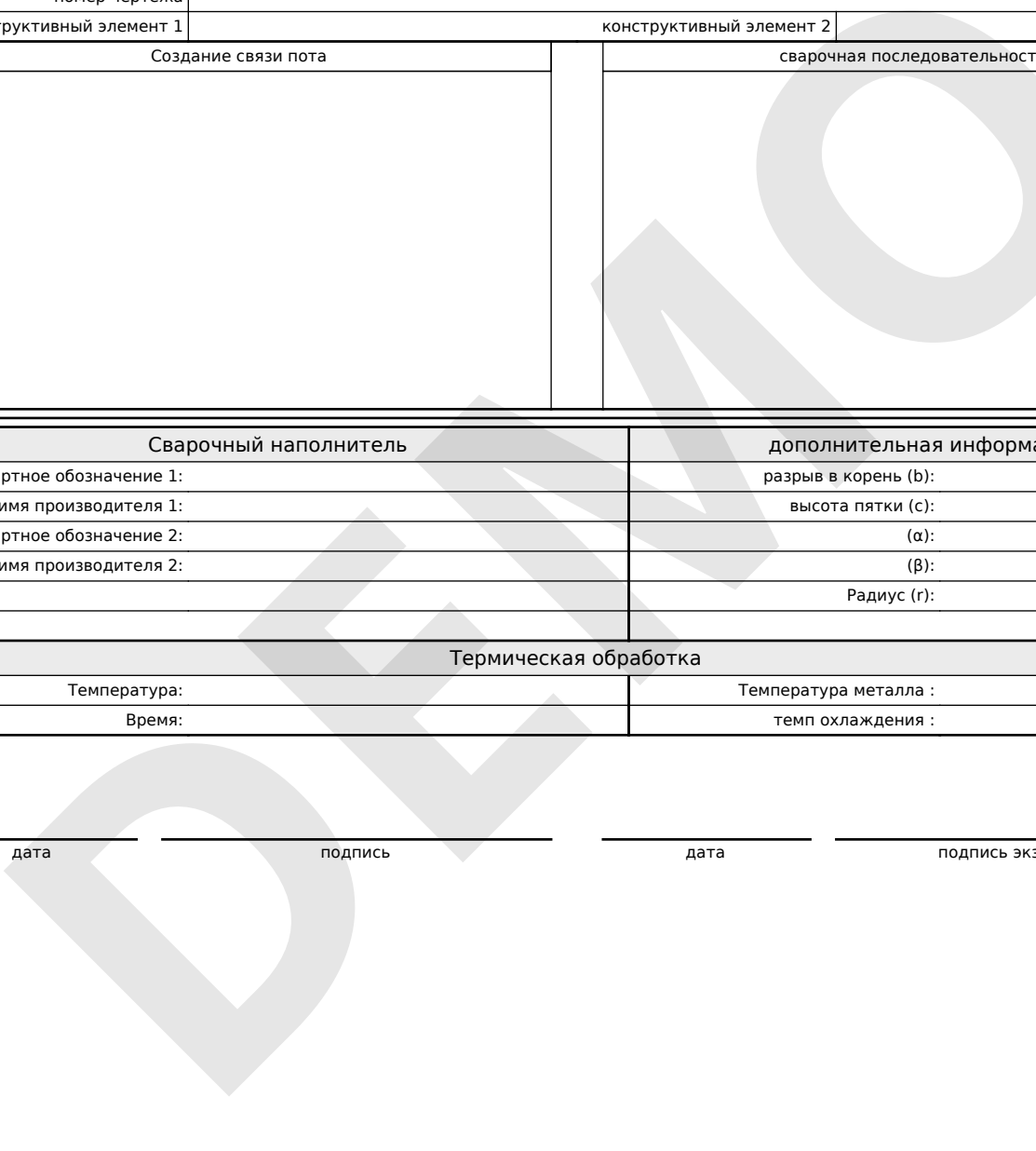


| | | | |
|---|---|--|---|
|  | Сварка процедуры (WPS) | | SchoolM ID-03 дата: 01.02.2020 страни 1 из 1 ца: Rev.: 01.0 |
| | процесс сварки: Форма продукта: сварочная позиция: Подготовка шва: | Базовый материал 1: Базовый материал 2: Толщина заготовки: Диаметр трубы: | |
| сварочная подготовка шва | | | |
| замечания | | | |
| номер чертёжа | | | |
| конструктивный элемент 1 | конструктивный элемент 2 | | |
| Создание связи пота | | сварочная последовательность | |
|  | | | |

| Сварочный наполнитель | дополнительная информация |
|------------------------------|---------------------------|
| стандартное обозначение 1: | разрыв в корень (b): |
| имя производителя 1: | высота пятки (c): |
| стандартное обозначение 2: | (α): ° |
| имя производителя 2: | (β): ° |
| | Радиус (r): ° |
| Термическая обработка | |
| Температура: | Температура металла : |
| Время: | темп охлаждения : |

| | | | |
|------|---------|------|---------------------|
| дата | подпись | дата | подпись экзаменатор |
|------|---------|------|---------------------|