

Сварка процедуры (WPS)		SchoolM ID-03 дата: 01.02.2020 страни 1 из 1 ца: Rev.: 01.0
процесс сварки:	Базовый материал 1:	
Форма продукта:	Базовый материал 2:	
сварочная позиция:	Толщина заготовки:	
Подготовка шва:	Диаметр трубы:	
сварочная подготовка шва		
замечания		
номер чертёжа		
конструктивный элемент 1	конструктивный элемент 2	
Создание связи пота	сварочная последовательность	

Сварочный наполнитель	дополнительная информация
стандартное обозначение 1:	разрыв в корень (b):
имя производителя 1:	высота пятки (c):
стандартное обозначение 2:	(α): °
имя производителя 2:	(β): °
	Радиус (r): °
<b>Термическая обработка</b>	
Температура:	Температура металла :
Время:	темп охлаждения :

дата	подпись	дата	подпись экзаменатор
------	---------	------	---------------------