

		Сварка процедуры (WPS)				SchoolM ID-03			
						дата: 01.02.2020			
						страни 1 из 1			
						Rev.: 01.0			
процесс сварки:		Базовый материал 1:							
Форма продукта:		Базовый материал 2:							
сварочная позиция:		Толщина заготовки:							
Подготовка шва:		Диаметр трубы:							
сварочная подготовка шва									
замечания									
номер чертёжа									
конструктивный элемент 1		конструктивный элемент 2							
Создание связи пота				сварочная последовательность					
сварных швов	Процесс сварки	техника со сваркой	Характеристики				Вид сварочного огня	Сварочный наполнитель стандартное обозначение	Сварочный наполнитель размеры
			размер сопла	Газовый вид	Давление горючего газа	O ₂ Давление			
Сварочный наполнитель					дополнительная информация				
стандартное обозначение 1:					разрыв в корень (b):				
имя производителя 1:					высота пятки (c):				
стандартное обозначение 2:					(α): °				
имя производителя 2:					(β): °				
					Радиус (r): °				
Термическая обработка									
Температура:					Температура металла :				
Время:					темп охлаждения :				

дата

подпись

дата

подпись экзаменатор