

Класс качества сварного шва: продукт: номер чертёжа: обозначение:	сварщик / сварочный оператор сварщик-ID: 00000 проект № : Рабочий тест № : 0001/04-2024	
--	---	--

Нормы, регламенты:	Спецификации WPS:
--------------------	------------------------------

Сварочный процесс: форма продукта (Лист/Трубка): сварочная подготовка шва: Базовый материал: : защитный газ: Толщина заготовки [mm]: Толщина шва (a) [mm]: Труба вне диаметра [mm]: сварочная позиция: Строжка/бэк:	135 T ISO 9692-1 Kennzahl: 3.1.1 / Öffnungswinkel = 0 Grad Bm ₁ = EN 10216-1 - P235TR2 / Bm ₂ = EN 10025-2 - S235JR ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1 169 t ₁ = 10.0 / t ₂ = 10.0 a ₁ = 10.0 D ₁ = 159.0 / D ₂ = 0.0 PD ss ml
---	--

Комментарии к образцу работы:

Объем тестирования:	выполнены	Тестовая документация
визуальный контроль	<input type="radio"/>	
радиографический контроль	<input type="radio"/>	
дробная проверка	<input type="radio"/>	
тест изгиба	<input type="radio"/>	
макроскопическое исследование (ISO 17639)	<input type="radio"/>	
испытание на твердость	<input type="radio"/>	
дополнительная проверка	<input type="radio"/>	

Проверочный результат

Оценка:

городок:

Дата сварки: 29.04.2024

действует до: 28.04.2027

дата экзамена: 10.04.2025

Имя и подпись аудитора

Подтверждение действительности от работодателя/руководителя сварки на следующие 6 месяцев (со ссылкой на DIN EN 15085-4, раздел 4.2.4 и M1621 [2017-11, раздел 4.2])

дата	подпись	Положение или звание
28.10.2024		
28.04.2025		
28.10.2025		
28.04.2026		

DEMO