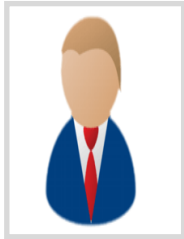


Класс качества сварного шва:  продукт:  номер чертёжа:  обозначение:	сварщик / сварочный оператор  сварщик-ID: 00000  проект № :  Рабочий тест № :  0006/04-2025	
--	---	---

Нормы, регламенты:	Спецификации WPS:
--------------------	----------------------

Сварочный процесс: форма продукта (Лист/Трубка): сварочная подготовка шва: Базовый материал: : защитный газ: Толщина заготовки [mm]: Толщина шва (a) [mm]: Труба вне диаметра [mm]: сварочная позиция: Строжка/бэк:	Kennzahl: /Öffnungswinkel = Grad Bm <sub>1</sub> = / Bm <sub>2</sub> =  t <sub>1</sub> = / t <sub>2</sub> = a <sub>1</sub> = D <sub>1</sub> = / D <sub>2</sub> =
---	---

Комментарии к образцу работы:

Объем тестирования:	выполнены	Тестовая документация
визуальный контроль	●	
радиографический контроль	○	
дробная проверка	○	
тест изгиба	○	
макроскопическое исследование (ISO 17639)	○	
испытание на твердость	○	
дополнительная проверка	○	

Проверочный результат  
городок:

Оценка:

Дата сварки:

**действует до:** 27.11.2026

дата экзамена: 10.04.2025

Имя и подпись аудитора

Подтверждение действительности от работодателя/руководителя сварки на следующие 6 месяцев (со ссылкой на DIN EN 15085-4, раздел 4.2.4 и M1621 [2017-11, раздел 4.2])

дата	подпись	Положение или звание