

Procesi i saldimit:	Materiali bazë 1:		
Forma e produktit:	Materiali bazë 2:		
Pozita e saldimit:	Trashësia e komponentit:		
Përgatitja e këndit të tegelit:	Diametri i tubit:		
Përgatitja e tegelit			
Vërejtje			
Numri i vizatimit teknik			
Komponenti 1	Komponenti 2		
Dizajni i saldimit		Renditja e tegelave	

Materiali plotësues	Informacione shtesë
Emërtimi sipas standardit 1:	Hapësira në mes pllakave (b):
Emërtimi sipas furnizuesit 1:	Lartësia e materialit pa kënd (c):
Emërtimi sipas standardit 2:	Këndi mes pllakave ( $\alpha$ ): °
Emërtimi sipas furnizuesit 2:	Këndi i krahut ( $\beta$ ): °
	Radiusi (r): °
<b>Trajtimi me nxehtësi</b>	
Temperatura:	Temperatura e shtresave të ndërmjetshme :
Koha:	Shpejtësia e ftohjes :

Datum	Nënshkrimi koordinator saldimi	Datum	Nënshkrimi Ekzaminues
-------	--------------------------------	-------	-----------------------