

Specifikimi i procedurës së saldimit (WPS)					SchoolM ID-03		
					Datum: 2020-02-01		
					: 11		
					Rev.: 01.0		
Procesi i saldimit:			Materiali bazë 1:				
Forma e produktit:			Materiali bazë 2:				
Pozita e saldimit:			Trashësia e komponentit:				
Përgatitja e këndit të tegelit:			Diametri i tubit:				
Përgatitja e tegelit							
Vërejtje							
Numri i vizatimit teknik							
Komponenti 1			Komponenti 2				
Dizajni i saldimit			Renditja e tegelave				
Procesi i saldimit					O ₂	Materiali plotësues Emërtimi sipas standardit	Materiali plotësues Dimensions
Materiali plotësues				Informacione shtesë			
Emërtimi sipas standardit 1:				Hapësira në mes pllakave (b):			
Emërtimi sipas furnizuesit 1:				Lartësia e materialit pa kënd (c):			
Emërtimi sipas standardit 2:				Këndi mes pllakave (α): °			
Emërtimi sipas furnizuesit 2:				Këndi i krahut (β): °			
				Rradiusi (r): °			
Trajtimi me nxehtësi							
Temperatura:				Temperatura e shtresave të ndërmjetshme :			
Koha:				Shpejtësia e ftohjes :			

Datum

Nënshkrimi koordinator saldimi

Datum

Nënshkrimi Ekzaminues