

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** voestalpine Böhler Welding Germany GmbH  
Unionstrasse 1  
59067 Hamm

|                           |                                |                           |            |
|---------------------------|--------------------------------|---------------------------|------------|
| <b>Schweißzusatz:</b>     | Stabelektrode                  | <b>DB-Zulassungs-Nr.:</b> | 10.132.07  |
| <b>Markenbezeichnung:</b> | Phoenix SH Multifer 180        | <b>Geltungsdauer:</b>     | 30.06.2018 |
| <b>Normbezeichnung:</b>   | DIN EN ISO 2560-A-E 42 0 RR 73 |                           |            |

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

|                                                             |                                                                                                                                                                                                                         |
|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 <sup>1)</sup>:</b> | 1.2                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:</b>                 | 111                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:</b>              | PA, PB                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Stromart und Polung:</b>                                 | = (-), ~                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Durchmesserbereich:</b>                                  | 2,0 – 6,0 mm                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Bemerkungen/Schweißbedingungen:</b>                      | <p>Die Zulassung gilt für</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kehlnähte mit <math>a \leq 10 \text{ mm}</math></li> <li>• Werkstoffe mit einer Kerbschlagarbeit <math>\geq 0^\circ \text{ C}</math>.</li> </ul> |

Minden, den 26.05.2015

  
 (Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

<sup>1)</sup> Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.