DB Mobility Networks Logistics

DB Systemtechnik GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißzusätze
32423 Minden

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: voestalpine Böhler Welding Germany GmbH
Unionstrasse 1
59067 Hamm

Schweißzusatz:	Stabelektrode	**DB-Zulassungs-Nr.:**	10.132.18
Markenbezeichnung:	Phoenix K 50 R	**Geltungsdauer:**	30.06.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 2560-A-E 42 3 B 32		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 [1]:	1.2, 11
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	111
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	2,0 – 6,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 26.05.2015

(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)

[1] Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.