



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: EWM AG
Vertriebs- und Logistikzentrum
D-56235 Ransbach - Baumbach

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.038.01
Markenbezeichnung:	SW 70S G3	Geltungsdauer:	31.05.2022
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 C/M 3Si1		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - C1, M2:</u> 1.2
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 10.04.2019

.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.