

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Dratec
Draht-Technik GmbH
Westpreußenstr. 19
47809 Krefeld

Schweißzusatz:	SG - Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	43.036.08
Markenbezeichnung:	DT 1.4316	Geltungsdauer:	31.08.2018
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 14343-A-G/W 19 9 L Si (1.4316)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - I, M1:</u> 8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	135: PA, PB, PF 141: PA, PB, PC, PE, PF
Stromart und Polung:	135: = (+) 141: = (-)
Durchmesserbereich:	135: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,0 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 26.08.2015


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeyer - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.