

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: EWM AG
Vertriebs- und Logistikzentrum
D-56235 Ransbach - Baumbach

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.038.10
Markenbezeichnung:	SW 1450 99,5Ti	Geltungsdauer:	31.05.2019
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273- S Al 1450 (Al99,5Ti)		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-1050A [Al 99,5]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131, 141
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
Stromart und Polung:	131: = (+) 141: ~
Durchmesserbereich:	131: 0,8 - 1,6 mm 141: 1,2 - 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 25.05.2016


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.