

- ▶ **Hart- und Weichlote**
- ▶ **Flussmittel für Hart- u. Weichlote**
- ▶ **Lötarbeiten**
- ▶ **Löt- u. Schweißzubehör**



## Technisches Datenblatt AH 40012

### Hartlot Ag 212 - DIN EN ISO 17672

**Norm:**

DIN EN ISO 17672:	Ag 212
DIN EN 1044:	AG 207
DIN 8513:	L-Ag12
EN ISO 3677:	B Cu55ZnAg 800-830

**Zusammensetzung:**

Ag (Gew.-%)	Cu (Gew.-%)	Zn (Gew.-%)	Sn (Gew.-%)
<b>12</b>	<b>48</b>	<b>40</b>	-

Zulässige Verunreinigungen max. (Gew.-%): Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,025; Si 0,05  
 Gesamtverunreinigungen max. (Gew.-%): 0,15

**Technische Angaben:**

Schmelzbereich	Arbeitstemperatur	Dichte	Zugfestigkeit	Dehnung	Elek. Leitfähigkeit
ca. 800-830°C	ca. 830°C	ca. 8,5 g/cm <sup>3</sup>	S235=380MPa E295=430MPa	-	-

**Eigenschaften:**

Gut fließendes Silberhartlot für Betriebstemperaturen von -200° C bis max. 200°C (ohne Festigkeitsverlust).

Typische Grundwerkstoffe z.B.: beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen.

Typische Lötverfahren z.B.: Flammlöten, Induktionslöten.

Typische Anwendungsgebiete z.B.: Elektro-, und Kfz- Industrie.

**Standard Lieferformen:**

Draht:	1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Stäbe:	1,0 – 1,5 – 2,0 – 3,0 mm
Band:	0,1/0,2/0,3/0,4 mm Dicke und 70 mm Breite
Formteile:	Ringe, Biegeteile, Abschnitte, Ronden, Plättchen, Lochscheiben

**Anwendungstechnik:**

Armin Hain GmbH & Co.KG  
 Herr Sascha Hain  
 Tel.: 0 61 84 – 9 32 87- 22  
 eMail: sascha.hain@armin-hain.de

Die Angaben in diesem Technischen Datenblatt geben den derzeitigen Kenntnisstand über unser Produkt wieder. Das Technische Datenblatt dient der Produktbeschreibung im Hinblick auf die Technischen Anforderungen. Die Angaben sind jedoch keine Zusicherungen von Eigenschaften unseres Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften und erfolgen unverbindlich.