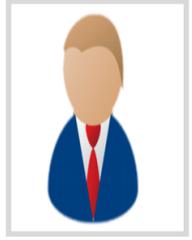


Schweißnahtgüteklasse: Erzeugnis: Zeichnungs-Nr.: Bezeichnung:	Schweißer / Bediener von Schweißeinrichtungen Schweißer-ID: 00000 Projekt Nr.: Arbeitsprobe Nr.: 0020/04-2025
---	---



Normen, Regelwerke:	WPS-Bezug:
---------------------	------------

Schweißprozess(e): Produktform(Blech oder Rohr): Schweißnahtvorbereitung: Grundwerkstoff: Schweißzusätze: Schutzgas: Werkstückdicke [mm]: Kehlnahtdicke (a) [mm]: Rohraußendurchmesser [mm]: Schweißposition: Schweißnahteinheiten:	Kennzahl: / Öffnungswinkel = Grad $B_{m1} = / B_{m2} =$ $t_1 = / t_2 =$ $a_1 =$ $D_1 = / D_2 =$
---	---

Bemerkungen zur Arbeitsprobe:

Prüfungsbereich	Ausgeführt	Prüfdokumentation
Sichtprüfung	●	
Durchstrahlungsprüfung	○	
Bruchprüfung	○	
Biegeprüfung	○	
Makroskopische Untersuchung	○	
Härteprüfung	○	
Zusatzprüfung	○	

Prüfergebnis: _____ Bewertung: _____
 Ort: _____
 Datum des Schweißens: _____
Gültig bis: 27.11.2026
 Datum der Prüfung: 04.04.2025

nächste Arbeitsprobe nach 3 Jahren: _____ Name und Unterschrift des Prüfers _____
Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitsgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf DIN EN 15085-4, Abschnitt 4.2.4 und M1621 [2017-11, Abschnitt 4.2])

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel